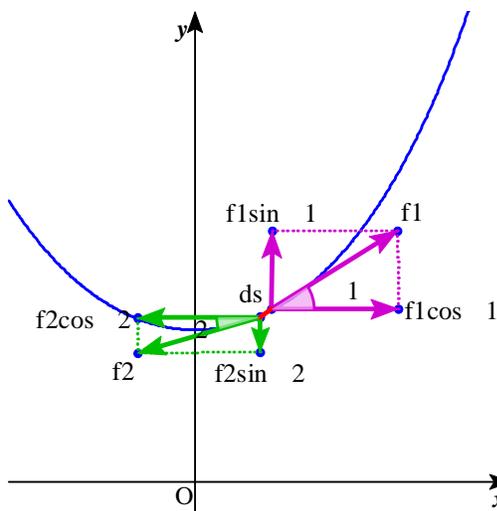


橋げたの質量が無視できるときの吊り橋の形 懸垂曲線(つり合いの関係から)



カテナリーの任意の点におけるつり合いの関係を考える。

曲線上の微小部分の長さを Δs とする。

その両端にかかる張力を f_1, f_2 とし、それぞれが水平方向となす角度を θ_1, θ_2 とする。吊り橋のロープが均一な材質からできているとする

と、線密度を ρ として微小部分 Δs にかかる重力

は、 $\rho g \Delta s$ となるから、

水平方向のつり合いの関係は、

$$f_1 \cos \theta_1 = f_2 \cos \theta_2 \quad \dots$$

垂直方向のつり合いの関係は、

$$f_1 \sin \theta_1 = f_2 \sin \theta_2 + \rho g \Delta s = f_2 \sin \theta_2 + \rho g \sqrt{1 + \left(\frac{\Delta y}{\Delta x}\right)^2} \Delta x \quad \dots$$

÷ より f_1, f_2 を消去して、

$$\tan \theta_1 = \tan \theta_2 + \frac{\rho g \sqrt{1 + \left(\frac{\Delta y}{\Delta x}\right)^2} \Delta x}{f_2 \cos \theta_2} \quad \left(k = \frac{\rho g}{f_2 \cos \theta_2} \text{ とおく} \right)$$

$$\tan \theta_1 - \tan \theta_2 = y_1' - y_2' = k \sqrt{1 + \left(\frac{\Delta y}{\Delta x}\right)^2} \Delta x$$

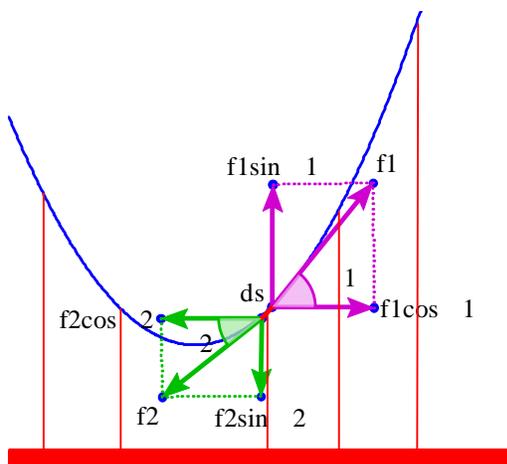
$$\text{両辺を } \Delta x \text{ で割って、} \quad \frac{y_1' - y_2'}{\Delta x} = k \sqrt{1 + \left(\frac{\Delta y}{\Delta x}\right)^2}$$

$$\Delta x \rightarrow 0 \text{ とすると、} \quad \frac{d^2 y}{dx^2} = y'' = k \sqrt{1 + y'^2}$$

これを、 $x = \pm x_0$ で $y = y_0$ 、 $x = 0$ で $y = 0$ として解く(積分する)と、

$$y = \frac{1}{k} (\cosh kx - 1) \quad (\text{終})$$

橋げたの質量が大きくロープの質量が無視できるときの吊り橋の形 放物線
(つり合いの関係から)



ロープ(放物線)上の任意の点におけるつり合いの関係を考える。

曲線上の微小部分の長さを Δs とする。

その両端にかかる張力を f_1, f_2 とし、それぞれが水平方向となす角度を θ_1, θ_2 とする。橋げたが均一な材質からできているとすると、線密度を ρ としてロープの微小部分 Δs にかかる重力は、 $\rho g \Delta x$ となるから、

水平方向のつり合いの関係は、

$$f_1 \cos \theta_1 = f_2 \cos \theta_2 \quad \dots$$

垂直方向のつり合いの関係は、

$$f_1 \sin \theta_1 = f_2 \sin \theta_2 + \rho g \Delta x \quad \dots$$

÷ より f_1, f_2 を消去して、

$$\tan \theta_1 = \tan \theta_2 + \frac{\rho g \Delta x}{f_2 \cos \theta_2} \quad \text{よって、} \quad y_1' = y_2' + k \Delta x$$

$$\text{式を変形して両辺 } \Delta x \text{ で割って、} \quad \frac{y_1' - y_2'}{\Delta x} = k$$

$$\Delta x \rightarrow 0 \text{ として、} \quad \frac{d^2 y}{dx^2} = y'' = k$$

積分して、

$$y = \frac{k}{2} x^2 + c_1 x + c_2$$

$x = \pm x_0$ で $y = y_0$, $x = 0$ で $y = 0$ とすると、

$$y = \frac{k}{2} x^2 \quad (\text{終})$$